

Eldriftansvarig Rune Bertsson, som arbetat på anläggningen sen starten 1979.



Risken för ett totalstopp verifierades på ett seminarium hos Vattenfall, där problemet framstod som en tickande bomb.



Perstorp Oxo upptäckte att två plastdelar hade åldrats och vittrat sönder i reläskydden för 3,3 kV-motorerna.

Samma typ av relän fanns även i 130 kV-ställverket. I värsta fall skulle en vibration kunna få kontakterna att sluta och orsaka totalt driftstopp.

Frågan var hur länge till plasten skulle hålla. Och hur mycket skulle risken öka om man började renovera?

Tillsammans med Perstorp Oxo och FB Engineering gjorde Schneider Electric en riskanalys.

Därefter byttes skydden, ett i taget, under stor försiktighet.



Schneider Electric tillverkade även, i egen verkstad, nya ställverksluckor till VHE-facken. Luckorna inkluderade 21 nya reläskydd, ihopkopplade med RK-svans.



## Anläggning

Perstorp Oxo, en petrokemisk industri med matande 130 kV ställverk, 10 kV distributionsställverk och 3,3 kV motorställverk.

## Situation

Plastdelar i Combiflex-skydden hade börjat vittra och orsakat stopp på två kylvattenpumpar, med driftstörningar som följd. Då denna typ av relän även fanns i samtliga 25 högspänningsreläskydd kunde en vibration ha slagit ut hela det matande 130 kV-ställverket.

## Beslut

Att tillsammans med Schneider Electric (och den egna konsulten FB Engineering) göra en risk-

analys för anläggningen – inklusive handlingsplan. Detta ledde till ett beslut att byta samtliga 25 reläskydd, modell Asea Combiflex.

## Arbeten

Planera bytet av reläskydd. Prefabricera helt nya ställverksluckor, inklusive 21 nya reläskydd inkopplade med RK-svans. Montera fyra reläskydd i rack för samlingsskena och inkommande trafo. Prova. Ta i drift. Utbilda.

## Material

- Nya Sepam-skydd:
- Serie S81 (16 st)
  - Serie M81 (6 st)
  - Serie T87 (2 st)
  - Serie T81 (1 st)

## Uppdragsgivarens insatser

Förutom att medverka vid riskanalysen, minimerade Perstorp Oxo riskerna för driftstopp genom att koppla bort brytarhandskarna och utlösningsskretsarna. I övrigt gjorde Schneider Electric allt.

## Resultat

En betydligt säkrare anläggning med lägre underhållskostnader, som samtidigt är förberedd för kommunikation med överliggande system. Perstorp Oxo var speciellt nöjda med att Schneider Electric höll den snäva tidplanen, lämnade tydliga mötesprotokoll, åtog sig att lagerhålla och kunde tillverka med mycket hög finish och kvalitet.